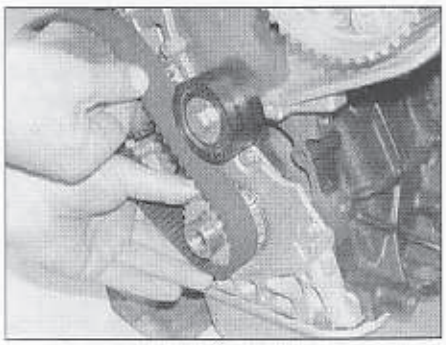
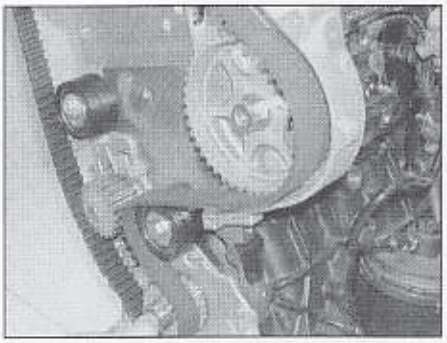
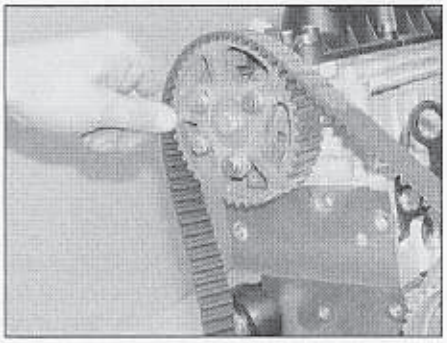


8.15a Řemen podržíme na řemenici vačkového hřídele a nasadíme ho na vodicí kladku, ...



8.15b ... vysokotlaké čerpadlo, ...



8.15c ... vačkový hřídel, ...

aby se řemenice stále mohla pohybovat v rámci svých prodloužených otvorů pro šrouby. Řemenici posuneme zcela ve směru pohybu hodinových ručiček.

14 Řemen nasadíme na ozubenou řemenici klikového hřídele (dbáme na značku směru otáčení).

15 Rozvodový řemen podržíme na ozubené řemenici klikového hřídele a poté ho nasadíme na zbylé ozubené řemenice v tomto pořadí **(viz obrázky)**:

a) Vodicí kladka
b) Vysokotlaké palivové čerpadlo
c) Vačkový hřídel
d) Čerpadlo chlazení
e) Napínací kladka

Napnutí

16 Na „horní stranu řemenu" nasadíme elektronické měřicí zařízení, přibližně doprostřed mezi ozubené řemenice vačkového hřídele a vstřikovacího čerpadla.

17 Povolíme šroub napínací kladky a do čtvercového otvoru v přední straně kladky napínače vložíme krátký kousek čtyřhranného profilu o hraně 8 mm. Pomocí tohoto nástroje můžeme otáčet kladkou a měnit napnutí řemenu (viz **TIP** v článku 7). Můžeme případně použít i klíč se čtyřhrannou hlavou, avšak pracovní prostor je zde omezený.

18 Pomocí vloženého nástroje a plochého klíče kladkou napínače otáčíme proti směru pohybu hodinových ručiček, dokud nebude měřicí přístroj ukazovat napnutí 98 ± 2 SEEM **(viz obrázky)**. V této poloze kladku podržíme a její šroub utáhneme.

19 Zkontrolujeme, zda se ozubená řemenice vačkového hřídele neotočila natolik, aby její šrouby byly až na koncích svých oválných otvorů (je-li třeba, jeden ze šroubů vyšroubujeme). Pokud ano, postup napnutí zopakujeme. Je-li vše v pořádku, našroubujeme šroub zpět a všechny šrouby utáhneme daným utahovacím momentem.

20 Sejmeme měřicí zařízení a vyjmeme zajišťovací nástroje vačkového a klikového hřídele.

21 Klikovým hřídelem otočíme o osm kompletních otáček ve směru pohybu hodinových ručiček (při pohledu zprava). Kontrolní otvory poté znovu vyrovnáme a vložíme do nich zajišťovací nástroje.

22 Povolíme šrouby ozubené řemenice vačkového hřídele, utáhneme je rukou a poté je povolíme o šestinu otáčky.

23 Vložíme zajišťovací nástroj vačkového hřídele.

24 Znovu povolíme šroub napínací kladky. Nasadíme měřicí zařízení na horní stranu řemenu a kladkou otočíme tak, aby zařízení ukazovalo hodnotu 54 ± 2 SEEM. Kladku v této poloze podržíme a její šroub utáhneme daným utahovacím momentem.

25 Všechny šrouby ozubené řemenice vačkového hřídele utáhneme daným utahovacím momentem.

26 Sejmeme měřicí zařízení, znovu ho nasadíme a ověříme, zda ukazuje hodnotu 54 ± 3 SEEM. Poté ho sejmeme.

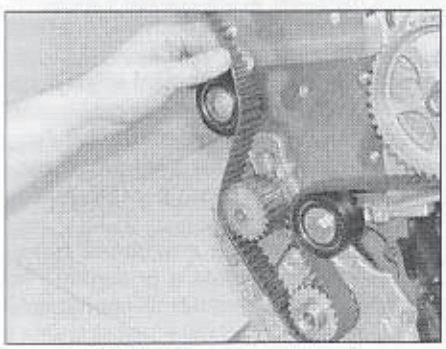
27 Vyjmeme zajišťovací nástroje, otočíme klikovým hřídelem o dvě kompletní otáčky ve směru pohybu hodinových ručiček, vyrovnáme kontrolní otvory a vložíme zajišťovací nástroj klikového hřídele.

28 Ověříme, zda je možné vložit i zajišťovací nástroj vačkového hřídele. Pokud to není možné, ověříme, zda nejsou rozdíly poloh jejich otvorů větší než 1 mm. Pokud ano, celý postup nasazení a napnutí řemenu zopakujeme

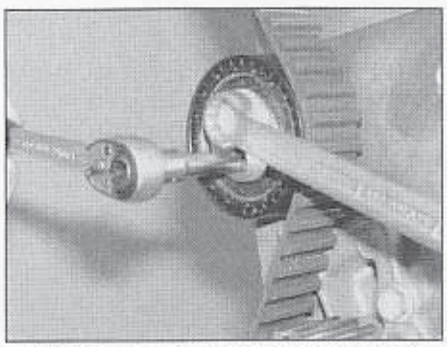
29 Namontujeme pravé uložení motoru podle článku 18.

30 Namontujeme kryty rozvodového řemenu podle článku 6.

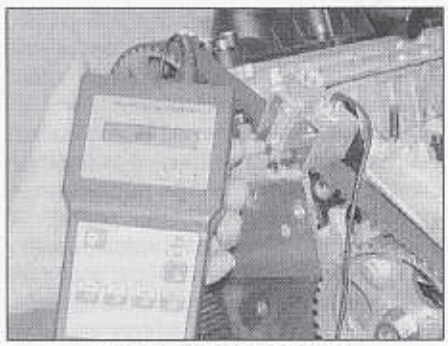
31 Namontujeme řemenici klikového hřídele podle článku 5.



8.15d ... čerpadlo chlazení a napínací kladku – motory 2,0 l



8.18a Napínací kladkou otočíme proti směru pohybu hodinových ručiček a poté její šroub utáhneme, ...



8.18b ... jakmile přístroj ukáže předepsanou hodnotu napnutí – motory 2,0 l